

Orig. Hartner - Art. 82523

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 180°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, alla fine del C.M.

Ø	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8527G	Cad.	341,00	364,00	351,00	346,00	351,00	370,00	385,00	337,00
Ø	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8527G	Cad.	412,00	557,00	446,00	488,00	517,00	557,00	641,00	700,00
Ø	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8527G	Cad.	713,00	857,00	817,00	922,00	1.060,00	1.410,00	1.570,00	1.620,00

Misura mm 17 in esaurimento.



HSS

8527G



PUNTE CORTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle right, hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85920

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura 90°.

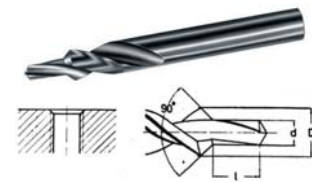
Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale	mm	20	24	28	31	40	47	54
Lungh. totale	mm	52	58	66	70	84	95	107
8538G	Cad.	36,30	36,30	40,30	42,20	50,70	65,30	96,30



HSS

8538G



Orig. Hartner - Art. 89254

Tipo N. In METALLO DURO INTEGRALI. Angolo di taglio 120°. Angolo di svasatura 90°.

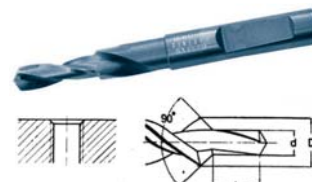
Attacco cilindrico, con pianetto a norma DIN 6535 HE.

Per viti	M.	5	6	8
d Ø punta guida	mm	4,2	5	6,8
D Ø svasatore	mm	5,5	6,6	9
l Lungh. spirale guida	mm	13,6	16,5	21
Lungh. totale spirale	mm	28	31	40
Lungh. totale	mm	66	70	84
Ø attacco	mm	6	8	10
8538GE	Cad.	117,00	165,00	217,00



HARTMETALL

8538GE



PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85310

DIN 8378. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

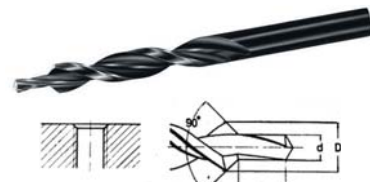
Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
l Lungh. spirale guida	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale	mm	39	47	57	63	81	94	108
Lungh. totale	mm	70	80	93	101	125	142	160
8539G	Cad.	57,40	56,10	57,40	68,50	76,50	97,50	148,00



HSS

8539G



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa